PLAN DE TRAVAIL TWIN

COMPOSITION

Compact 4 mm collé de chaque côté d'un support. Aggloméré Hydro

Épaisseur 20 mm

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

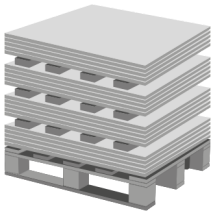
Catégorie du compact	CGS = Compact Grade Standard (Compact qualité standard)
Normes de référence (compact)	EN 438 et ISO 4586
Composition	Face supérieure Compact CGS d'épaisseur 4 mm Face dessous Compact CGS d'épaisseur 4 mm Entre les 2 compacts (coeur) : Aggloméré Hydrofuge
Processus de production	Collage du compact sur le support aggloméré – Usinage à façon – Placage des chants – Ensemble suivant plan client
Couleur du chant	Chant ABS (ou assimilé) assorti à la face supérieure
Épaisseurs nominales	20 mm
Caractéristiques principales	Matériau non poreux – Très faible perméabilité – Haute densité Imputrescible – Esthétique adaptée aux plans de travail
Usage horizontal = **Plan de travail (cuisine)** **Plan vasque (salles de bains)**	Produit parfaitement adapté pour usage en cuisines et salles de bains Intégration de lavabos et d'éviers (posés sur ou sous plan par collage), de plaques de cuisson (Induction, vitrocéramique ou autres, rainures, etc...)
Résistance mécanique	Voir tableau des caractéristiques technique (page 2)
Contact avec les aliments	Pas de migration des produits alimentaire dans le panneau. En conséquence, les produits réalisés en Compact CGS sont aptes au contact alimentaire
Nettoyage	Voir Fiche "Conseil de nettoyage Stratifié et Compact"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (PARTIE COMPACT)

Propriétés physico-mécaniques

	Caractéristique	Méthode d'essai	Unité de mesure	Valeurs
	Résistance à l'usure de surface	UNI – EN 438 (2019) 2.10	Révolutions / point initial (mini)	150
	Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	UNI – EN 438 (2019) 2.12	Augmentation maxi de la masse	2
	Résistance à la vapeur d'eau	UNI – EN 438 (2019) 2.14	Aspect – classification minimale	4
	Résistance à la chaleur sèche (160 degrés c.)	UNI – EN 438 (2019) 2.16	Aspect – classification minimale	Brillants = 3 Autres = 4
	Stabilité dimensionnelle à température élevée	UNI – EN 438 (2019) 2.17	Variation dimensionnelle accumulée % (max)	Longueur = 0,3 Largeur = 0,6
	Résistance à la chaleur humide (100 degrés c.)	UNI – EN 438 (2019) 2.19	Aspect – classification minimale	Brillants = 3 Autres = 4
	Résistance à l'impact d'une boule de grand diamètre	UNI – EN 438 (2019) 2.21	Hauteur de chute (mm) Diamètre de l'indentation (mm max)	1800 10
	Résistance aux fissures	UNI – EN 438 (2019) 2.24	Aspect – classification minimale	4
	Résistance à la rayure	UNI – EN 438 (2019) 2.25	Force – classification minimale (suivant finitions)	Lisses = 2 Texturées = 3
	Résistance au changement de couleur	UNI – EN 438 (2019) 2.26	Aspect – classification minimale	4
	Luminosité (Arc Xenon)	UNI – EN 438 (2019) 2.26	Contraste – Échelle de gris	4
	Module d'élasticité	EN ISO 178	Requis MPa (minimum)	9000
	Resistence à la flexion	EN ISO 178	Requis MPa (mínimo)	80
	Détermination de la masse volumique	ISO 1183 - 1	Kg/m3 minimum	1350

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION



Transport

Transportertoujourslesplansdetravailàplat, sur palettes et s'assurer qu'ils ne glissent pas.

S'assurer que les panneaux ne glissent pas l'un sur l'autre pendant leur manipulation.

Impuretés, scories et saletés entre panneaux peuvent endommager la surface.

Soit transporter dans les luges mises à disposition par Stratagem.

Transport des plans de travail

Soit suivrelesinstructionsdupoint3,1

Soit transporter dans les luges mises à disposition par Stratagem.

Stockage

Stockerles plans de travail / les plans vasques dans un endroit clos, dans des conditions de température (10 à 30 degrés c.) et d'humidité (40 à 65%) contrôlées.

Stocker les plans de travail / plans vasques à plat sur palette, avec panneau martyr dessous et intercalaire entre chaque plan, face décor contre face décor, ou stocker dans les luges fournies par Stratagem.